

НАСАДКИ ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ



Артикул	Диаметр	Толщина подложки	Посадочный диаметр
KR-91-1180	125 мм	10 мм	M14
KR-91-1181		5 мм	
KR-91-1182 перфорированный		10 мм	

Цилиндрический хвостовик.



КОРДЩЕТКИ



Артикул	Тип щетки	Диаметр	Тип проволоки	Тип крепления
KR-91-1202	Конус	115 мм	Стальная крученая	M14
KR-91-1205		100 мм		
KR-91-1206		115 мм	Витая латунированная	
KR-91-1207		125 мм		
KR-91-1250	Чаша	65 мм	Стальная крученая	
KR-91-1251		75 мм		
KR-91-1255		125 мм		
KR-91-1252		150 мм		
KR-91-1211		65 мм	Витая латунированная	Цилиндрический хвостовик
KR-91-1212		75 мм		
KR-91-1209		100 мм		
KR-91-1210		125 мм		
KR-91-1253		50 мм		
KR-91-1254		65 мм		
KR-91-1255		75 мм		
KR-91-1248		50 мм		
KR-91-1249		75 мм		
KR-91-1231		100 мм		
KR-91-1242		125 мм		
KR-91-1232		150 мм		
KR-91-1238	125 мм			
KR-91-1239	150 мм			
KR-91-1240	175 мм			
KR-91-1247	200 мм			



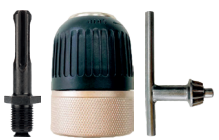
ЩЕТКИ ПО МЕТАЛЛУ С РУЧКОЙ



Артикул	Кол-во рядов	Длина	Тип проволоки	Материал рукоятки
KR-91-1257	4	280 мм	Прямой	Дерево
KR-91-1258	5			
KR-91-1243	6			
KR-91-1236	4	260 мм		Пластик
KR-91-1256	5			
KR-91-1237	6			
KR-91-1354	-	250 мм	Витая	



ПАТРОНЫ И ПЕРЕХОДНИКИ



Артикул	Тип патрона	Диапазон диаметров зажима	Соединительная резьба
KR-92-0500	Ключевой	1,5-13 мм	1/2
KR-92-0501	Быстрозажимной	2-13 мм	
KR-92-0502	Адаптер	-	
KR-92-0503	Ключ	13 мм	-



СИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ТРУБ



Артикул	Мощность	Диаметр насадок	Кол-во насадок	Регулятор рабочей температуры	Тип сварочного сопла
11-1003	700 Вт	20, 25, 32 мм	3	Нет	Нормальный
11-1000	900 Вт	16, 20, 25, 32 мм	4	Термостат	Утолщенный
11-1001	1000 Вт	20, 25, 32, 40, 50, 63 мм	6		

Диапазон температур: 0-300 °С. Тефлоновое покрытие греющих элементов.



ТРУБОРЕЗЫ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ



Артикул	Диаметр разрезаемых труб	Материал лезвия	Механизм взвода	Материал корпуса	Масса
11-1017	3-42 мм	Быстрорежущая сталь 65Mn	Ручной	Алюминий	185 гр
11-1018		Быстрорежущая сталь SK5		Алюминий/сталь	457 гр
11-1019		Быстрорежущая сталь 65Mn	Пружинный	Сталь	437 гр

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ MMA



Артикул	Сварочный ток	Диаметр электродов	Потребляемая энергия	Рабочее напряжение MMA	Напряжение холостого хода MMA	Масса
11-0910	20-160 А	2-4 мм	4 кВт	21,2-25,6 В	51 В	3,5 кг
11-0912	20-200 А	2-5 мм	5 кВт	21,2-27,2 В	65 В	3,8 кг
11-0913	20-220 А		6,8 кВт	21,2-28 В	70 В	

КПД: 85%. Класс защиты: IP21 S.

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ MINI



Артикул	Сварочный ток	Диаметр электродов	Потребляемая энергия	Рабочее напряжение MMA	Напряжение холостого хода	Масса
11-0915	20-160 А	2-3 мм	4 кВт	21,2-26,4 В	50 В	3 кг
11-0916	20-190 А	2-4 мм	5 кВт		55 В	3,2 кг

КПД: 80%. Класс защиты: IP21 S.

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ИНВЕРТОРНОГО ТИПА MIG/MAG



Артикул	Сварочный ток MIG/MAG	Сварочный ток MMA	Диаметр проволоки	Диаметр электродов
11-0926	40-160 А	30-160 А	0,6-0,8 мм	2-4 мм
11-0927	40-200 А	30-200 А	0,8-1,0 мм	2-5 мм

Рабочий цикл: 70%. Тип электродов: D200 (200 мм x 55 мм).

КАБЕЛЬ ГИБКИЙ СВАРОЧНЫЙ КГТП-ПЛ



Артикул	Сечение кабеля	Длина	Материал жил
01-8410-10	1x10 мм ²	10 м	Медь
01-8411-10	1x16 мм ²		
01-8412-3	1x25 мм ²	3 м	
01-8412-5		5 м	
01-8412-10		10 м	
01-8413-5	1x35 мм ²	5 м	
01-8413-10		10 м	
01-8414-10			

ВИЛКИ И РАЗЪЕМЫ ДЛЯ СВАРОЧНОГО КАБЕЛЯ



Артикул	Тип	Сечение кабеля	Макс. сварочный ток
16-0882	Штекер	10-25 мм ²	200 А
16-0885		35-50 мм ²	315 А
16-0880	Гнездо	10-25 мм ²	200 А
16-0881		35-50 мм ²	315 А
16-0884			